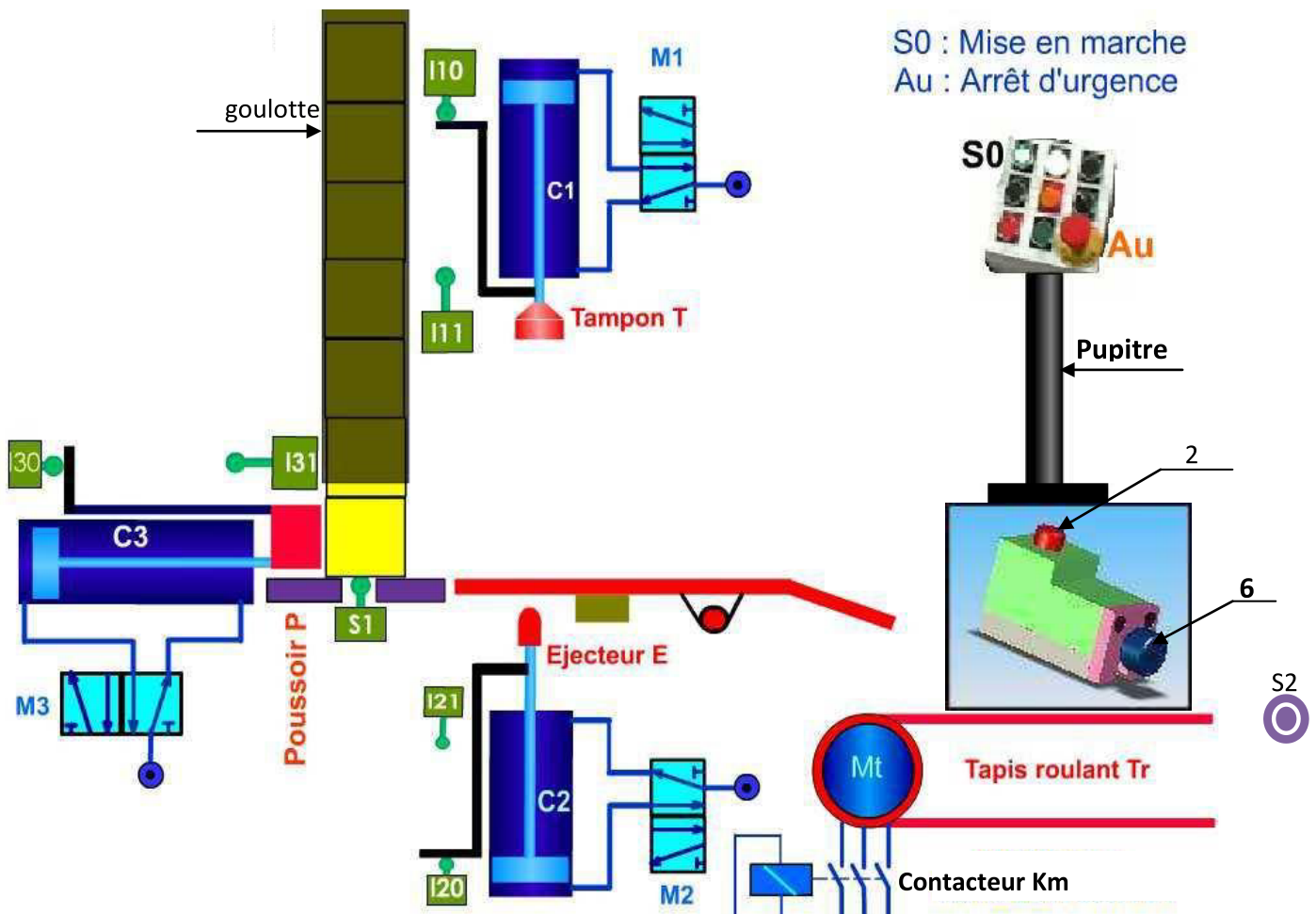


Systèmes :
système de marquage des pièces
et
cale réglable en hauteur



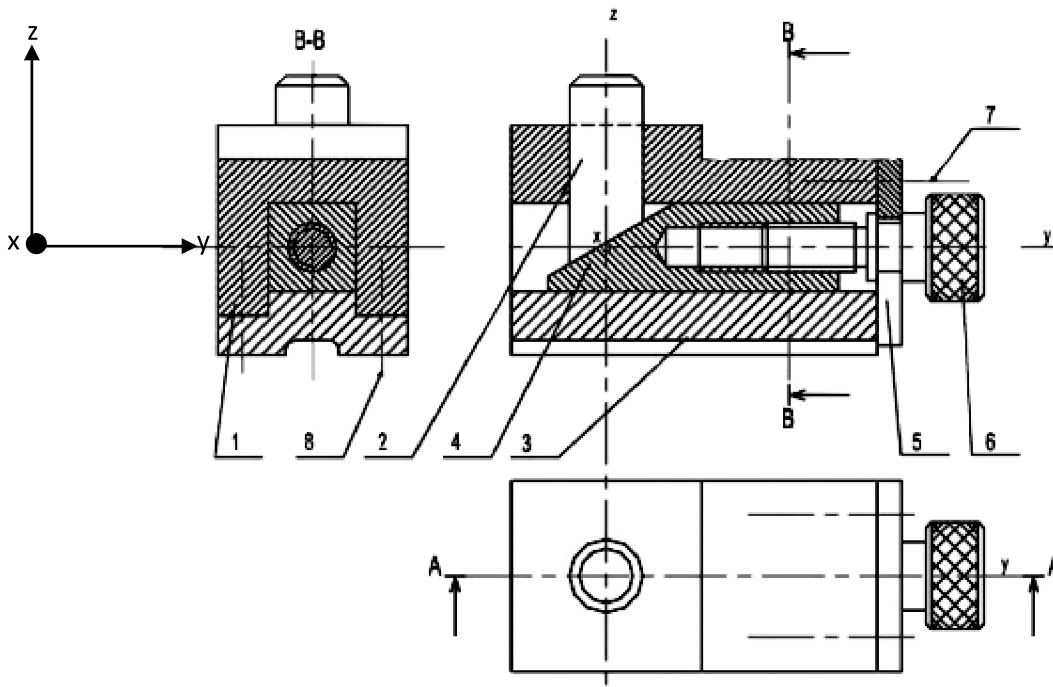
- **système de marquage des pièces:** Le système est en repos l'action sur le bouton de mise en marche S0 et la présence d'une pièce dans la goulotte provoque le cycle suivant :

- Transfert de pièce par le **vérin C3** commandé par le **distributeur M3**
- Marquage de pièce par le **vérin C1** commandé par le **distributeur M1**
- Ejection de pièce par le **vérin C2** commandé par le **distributeur M2**
- Evacuation de pièce par le **moteur Mt** commandé par le **contacteur Km**.

NB: S2 capteur infra rouge permet d'arrêter le moteur après évacuation.

Le système est commandé par **un automate programmable** (n'est pas dessiné)

- **La cale réglable en hauteur** sert à positionner **la pupitre** par rapport à un plan horizontal.
 - **Présentation du système :** Le dessin d'ensemble suivant représente une cale réglable en hauteur utilisée pour positionner **la pupitre** du système de marquage des pièces par rapport à un plan horizontal.
 - La rotation de la vis moletée 6 assure le déplacement vertical de la borne 2.



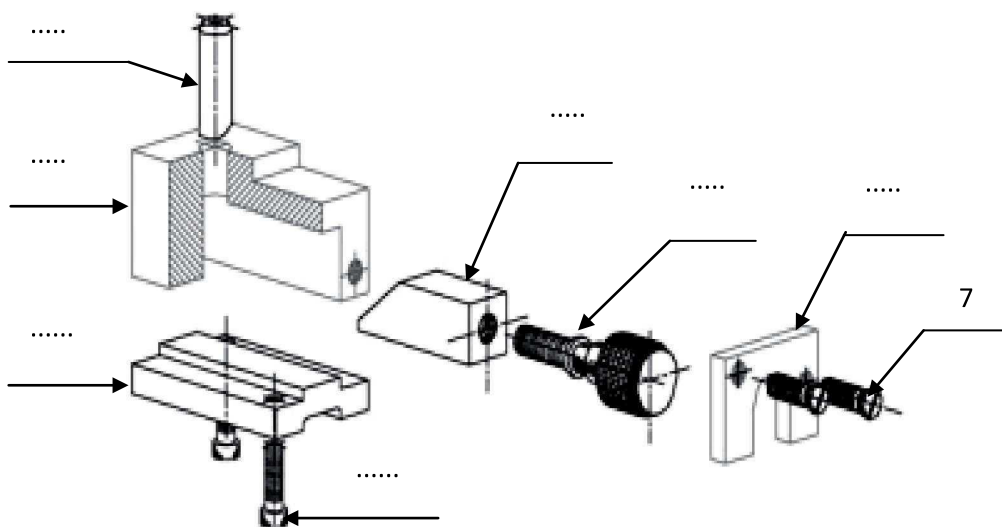
Rep	Nb	Désignation
8	2	Vis CHC
7	2	Vis CHC
6	1	vis moletée
5	1	Couvercle
4	1	Coulisseau
3	1	Semelle
2	1	Borne
1	1	Corps

Travail demandé

I. Définition graphique d'un produit: 18pts

1. lecture de dessin d'ensemble

- Colorier sur les trois vues du dessin ci-dessus les parties visibles des pièces suivantes:
 - vis moleté N°6 en bleu: 1.5pts
 - couvercle N°5 en vert: 1pt
 - coulisseau N°4 en rouge: 1pt
- En se référant au dessin d'ensemble de cale réglable en hauteur, compléter sur la vue éclatée ci-dessous les repères des pièces : 3.5pts



Nom:.....Prénom:.....Classe:2sc.....N°.....

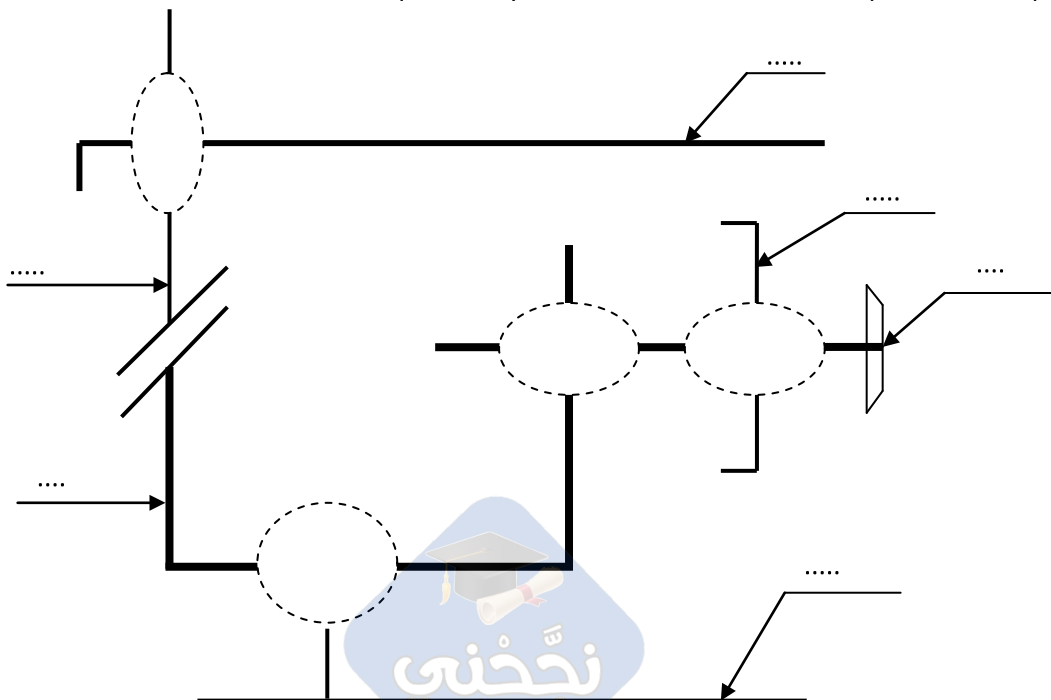
2. Etude technologique:

a. Après lecture du dessin d'ensemble, identifier les liaisons élémentaires suivantes:6pts

Liaison	Mobilité	Désignation	Symbole																		
6/5	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Translation</td> <td colspan="3">Rotation</td> </tr> <tr> <td>Tx</td> <td>Ty</td> <td>Tz</td> <td>Rx</td> <td>Ry</td> <td>Rz</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Translation			Rotation			Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz							<p>.....</p> <p>.....</p>	
Translation			Rotation																		
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz																
6/4	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Translation</td> <td colspan="3">Rotation</td> </tr> <tr> <td>Tx</td> <td>Ty</td> <td>Tz</td> <td>Rx</td> <td>Ry</td> <td>Rz</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Translation			Rotation			Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz							<p>.....</p> <p>.....</p>	
Translation			Rotation																		
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz																
4/3	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Translation</td> <td colspan="3">Rotation</td> </tr> <tr> <td>Tx</td> <td>Ty</td> <td>Tz</td> <td>Rx</td> <td>Ry</td> <td>Rz</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Translation			Rotation			Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz							<p>.....</p> <p>.....</p>	
Translation			Rotation																		
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz																
2/4	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Translation</td> <td colspan="3">Rotation</td> </tr> <tr> <td>Tx</td> <td>Ty</td> <td>Tz</td> <td>Rx</td> <td>Ry</td> <td>Rz</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> </tr> </table>	Translation			Rotation			Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz	1	1	0	0	0	1	Appui plan	
Translation			Rotation																		
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz																
1	1	0	0	0	1																
2/1	<table border="1"> <tr> <td colspan="3">Translation</td> <td colspan="3">Rotation</td> </tr> <tr> <td>Tx</td> <td>Ty</td> <td>Tz</td> <td>Rx</td> <td>Ry</td> <td>Rz</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	Translation			Rotation			Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz							<p>.....</p> <p>.....</p>	
Translation			Rotation																		
Tx	Ty	Tz	Rx	Ry	Rz																

c. En se référant au dessin d'ensemble de cale réglable en hauteur , On demande de:

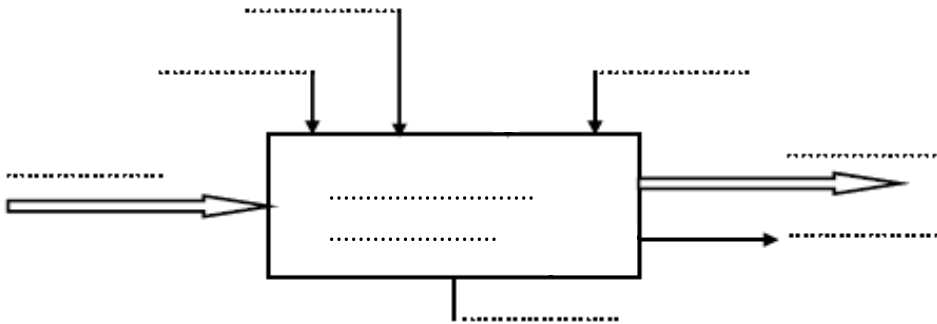
- Numéroté les pièces sur le schéma cinématique: 3pts
- Placer sur le schéma cinématique les symboles des liaisons correspondantes:2pts



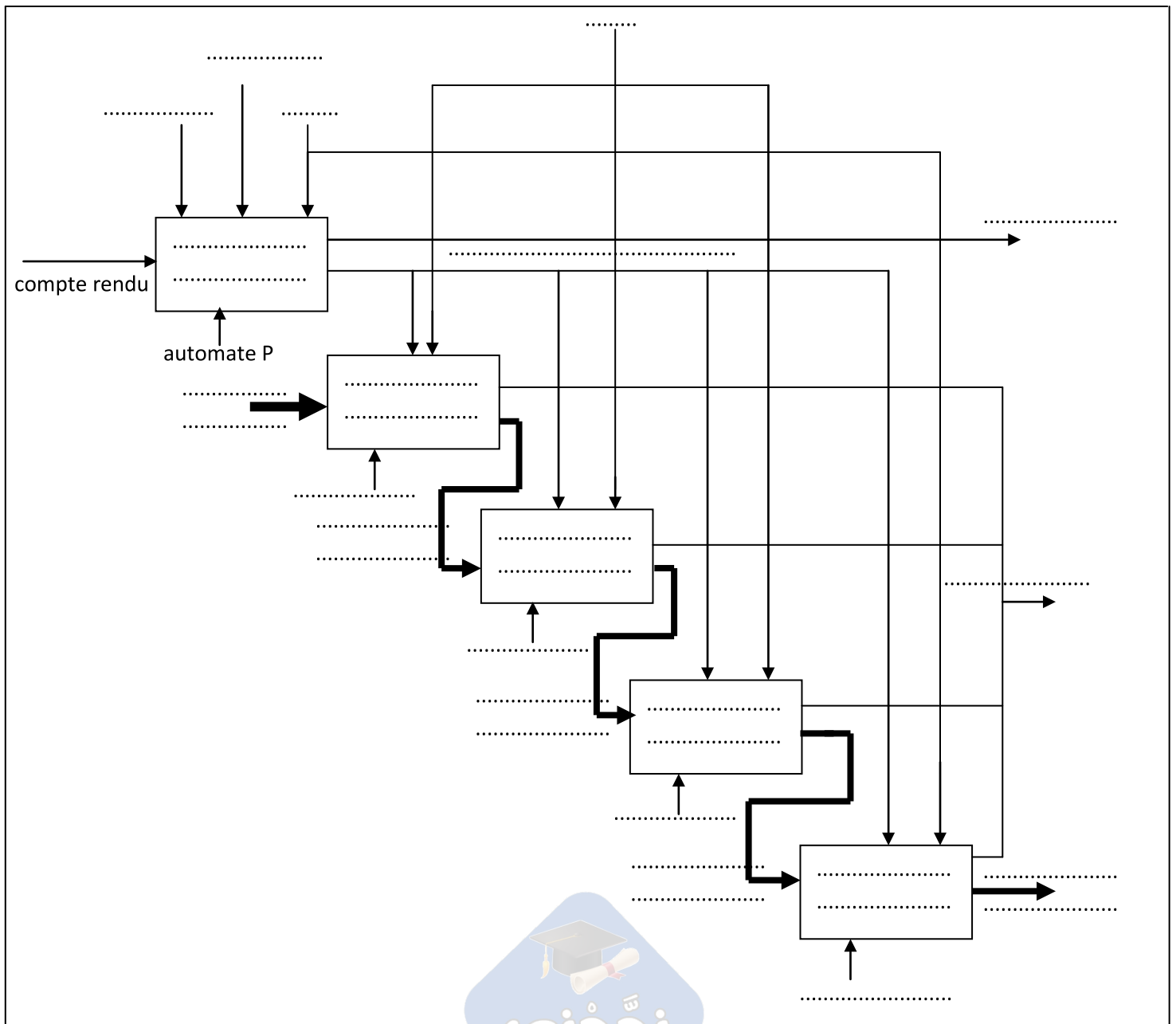
Nom:.....Prénom:.....Classe:2sc.....N°.....

II. Analyse fonctionnelle d'un système technique: 22pts

1. Compléter le modèle suivant du monte charge: 2.5pts



2. Compléter l'actigramme A0 du système de marquage: 4.25pts



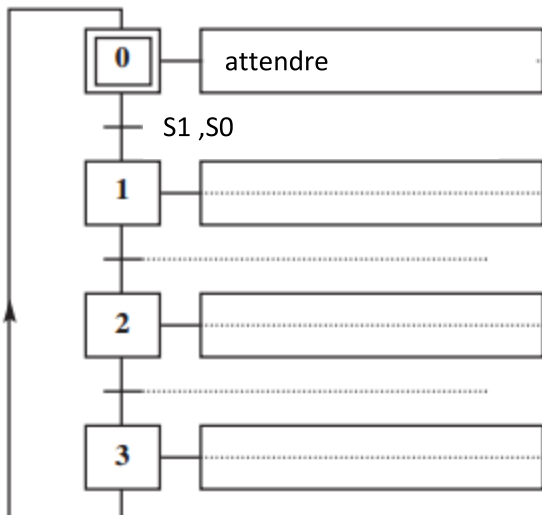
Nom:.....Prénom:.....Classe:2sc.....N°.....

3. Sur le tableau suivant, indiquer les conditions de début et de fin de chaque tâche:3.75pts

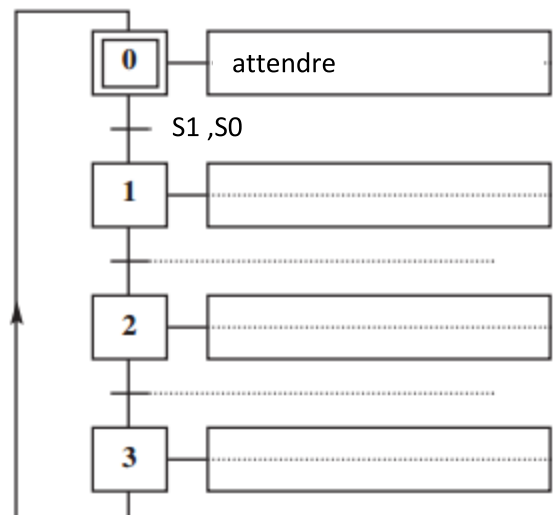
N° de la tâche	Désignation de la tâche	Condition de début de tâche	Condition de fin de tâche
0
1
2
3
4

4. Compléter le GRAFCET d'un point de vue partie opérative et partie commande relatif au fonctionnement donné: 11.5pts

GRAFCET d'un point de vue du partie opérative



GRAFCET d'un point de vue partie commande



Nom:.....Prénom:.....Classe:2sc.....N°.....